

POŽÁRNÍ ŘÁD

-dílna oprav vozidel-

(upravuje základní zásady zabezpečení požární ochrany na místech , kde se vykonávají činnosti se zvýšeným požárním nebezpečím)

1. Stručný popis vykonávané činnosti a charakteristiky požárního nebezpečí provozované činnosti

Jednopodlažní objekt se sedlovou střešní konstrukcí.

V prostoru dílny se svařuje pomocí svař. souprav acetylen-kyslík , pomocí el. svář.souprav, dále se zde používá el. ruční nářadí a mechanické ruční nářadí. Vytápění v objektu je řešeno teplovodním topením.

Jedná se o činnost se zvýšeným požárním nebezpečím , protože se zde provádí práce , při nichž se používá otevřený oheň a jiné zdroje zapálení v bezprostřední přítomnosti hořlavých látek v pevném a plynném stavu.

(§ 4 odstavec 2 písmene f zákona č. 133/1985 Sb. o požární ochraně , v platném znění.

2. Požárně technické charakteristiky hořlavých látek , ke stanovení preventivních opatření a jejich nejvyšší přípustné množství na pracovišti.

Dřevo

Pevná hořlavá látka , tvořená směsí organických látek , z nichž 50% tvoří celulóza , 22 % hemicelulóza , 22 % lignit, pak pryskyřice , tuky, vosky , třísloviny, silice a minerální látky tvořící popel , obsahující draslík sodík , vápník , fosfor apod. Při zahřívání do 150°C ztrácí nejdříve dřevo volnou vlhkost , do 200°C vodní páru z vlhkosti vázané, k aktivnímu tepelnému rozkladu dochází od 220°C , hořlavé produkty rozkladu se tvoří od 280 °C. Teplota vzplanutí se podle druhu dřeva a jeho vlhkosti pohybuje od 250 do 350°C a teplota vznícení v rozmezí 330 – 470°C. Výhřevnost = 17 MJ . kg⁻¹

VHODNÉ HASIVO : práškový nebo vodní hasicí přístroj Výskyt : dřevěné podkladové palety , dřevěné rošty před stroji,nábytek v kanceláři ; Maximálně přípustné množství na pracovišti : neurčuje se

PUR - polyuretan (molitan)

Teplota měknutí 150 - 170 °C , teploty rozkladu 140 - 220 °C , třída hořlavosti - dobře hořlavá látka , teplota vzplanutí 310 - 340 °C , teplota

vznícení 415 - 480 °C , výhřevnost 29,5 MJ.kg⁻¹ , teplota plamene 2100 °C.

Při hoření dochází k vývinu kyanovodíku , acetonitrilu , akrylonitrilu , pyridinu a dalších sloučenin.

VHODNÉ HASIVO : práškový nebo vodní hasicí přístroj Výskyt : náplň sedadel vysokozdvizných vozíků ; Maximálně přípustné množství na pracovišti : neurčuje se

PVC – polyvinylchlorid

Patří k neznámějším polymerům , výrobky z PVC jsou stálé do 60 °C , pak začínají měknout , při 160 °C dochází již k značnému vývinu **chlorovodíku**. Teplota měknutí 120 -220 °C ,teplota rozkladu 200 - 300 °C ,

teplota vzplanutí 385 - 530 °C ,teplota plamene 1960 °C , výhřevnost 17 - 20,7 MJ . kg⁻¹

VHODNÉ HASIVO : práškový hasicí přístroj Výskyt : izolace el. instalace ; Maximálně přípustné množství na pracovišti : neurčuje se

Motorová nafta

Směs uhlovodíků. Hořlavá kapalina II. třídy nebezpečnosti , hustota 850 kg . m⁻³ , bod vzplanutí od 55°C , teplota vznícení 220°C , teplotní třída T3 , dolní mez výbušnosti 0,6 % obj. , horní mez výbušnosti 6 % obj. Maximální

výbuchový tlak 0,84 MPa . Výhřevnost 42 MJ . kg⁻¹ .

VHODNÉ HASIVO : práškový hasicí přístroj Výskyt : provozní náplně motorů ; Maximálně přípustné množství na pracovišti : neurčuje se

Oleje

a) motorové

Hořlavé kapaliny IV. třídy nebezpečnosti, hustota $865 - 910 \text{ kg} \cdot \text{m}^{-3}$, bod vzplanutí od $190 - 225 \text{ }^\circ\text{C}$, teplota vznícení $320 - 360 \text{ }^\circ\text{C}$. Výhřevnost $42 \text{ MJ} \cdot \text{kg}^{-1}$, teplotní třída T2, bod hoření $220 - 270 \text{ }^\circ\text{C}$

b) převodové

Hořlavé kapaliny IV. třídy nebezpečnosti, hustota $880 - 910 \text{ kg} \cdot \text{m}^{-3}$, bod vzplanutí $150 - 190 \text{ }^\circ\text{C}$, výhřevnost $42 \text{ MJ} \cdot \text{kg}^{-1}$, teplota vznícení $310 - 340 \text{ }^\circ\text{C}$, teplotní třída T2, bod hoření $220 - 270 \text{ }^\circ\text{C}$

VHODNÉ HASIVO: *práškový nebo sněhový hasicí přístroj* Výskyt: *provozní náplně motorů; Maximálně přípustné množství na pracovišti*: *neurčuje se*

Benziny (speciál, super, natural)

bezbarvé lehce vznětlivé kapaliny, obsahující hlavně nižší uhlovodíky. Při hoření se zahřívají i spodní vrstvy, přičemž se tvoří stále se zvětšující homotermická vrstva. Hořlavé kapaliny I. třídy nebezpečnosti, hustota $710 - 776 \text{ kg} \cdot \text{m}^{-3}$, bod vzplanutí $< -21 \text{ }^\circ\text{C}$, výhřevnost $42 \text{ MJ} \cdot \text{kg}^{-1}$, teplota vznícení $200 - 400 \text{ }^\circ\text{C}$, třída nebezpečnosti I, skupina výbušnosti II A, s vodou nemísitelné.

VHODNÉ HASIVO: *práškový nebo sněhový hasicí přístroj* Výskyt: *provozní náplně motorů; Maximálně přípustné množství na pracovišti*: *neurčuje se*

Acetylén (C_2H_2)

hořlavý, lehce zápalný, bezbarvý plyn charakteristického zápachu, rozpustný ve vodě, alkoholu a velice dobře v acetonu, hoří jasným čadivým plamenem, požárně velice nebezpečný, výbušný, velmi reakceschopný, nebezpečí udušení, lehčí než vzduch, reaguje s oxidličovadly, bod tání $-81 \text{ }^\circ\text{C}$, bod varu $-83,6 \text{ }^\circ\text{C}$, výhřevnost 48 MJ/kg , teplota vznícení je $305 \text{ }^\circ\text{C}$

VHODNÉ HASIVO: *práškový hasicí přístroj; Výskyt*: *plyn na svařování*
Maximálně přípustné množství na pracovišti: *vždy jedna láhev provozní a maximálně jedna zásobní na jedno svářecí místo; v celém objektu mohou být maximálně 4 lahve (á 50 l) všech plynů pro svařování (kyslík, acetylen, argon, progen, CO_2 .. atd)*

Technický benzín

Hořlavá kapalina I. třídy nebezpečnosti, hustota $750 \text{ kg} \cdot \text{m}^{-3}$, bod vzplanutí do $10 \text{ }^\circ\text{C}$, teplota vznícení $250 \text{ }^\circ\text{C}$, teplotní třída T3, meze výbušnosti $0,8 - 6,5 \text{ } \%$ obj., maximální výbuchový tlak, výhřevnost $44 \text{ MJ} \cdot \text{kg}^{-1}$.

VHODNÉ HASIVO: *práškový hasicí přístroj* Výskyt: *čisticí prostředek*
Maximálně přípustné množství na pracovišti: *v celém objektu maximálně 5 litrů.*

KYSLÍK

nehořlavý, bezbarvý, bez zápachu, podporuje hoření, má silný oxidační účinek, tvoří organickými látkami výbušné směsi, bod tání $-218 \text{ }^\circ\text{C}$, bod varu $-138,6 \text{ }^\circ\text{C}$; vniknutí oleje do tl.lahve může vést k výbuchu;

Maximálně přípustné množství tlakových lahví ve skladu: *vždy jedna láhev provozní a maximálně jedna zásobní na jedno svářecí místo;*

3. Stanovení podmínek požární bezpečnosti k zamezení vzniku a šíření požáru.

- =>pravidelně (minimálně 1 x za měsíc) odstraňovat hořlavý prach z topných těles,svítidel a ostatních konstrukcí ;
- =>na topné tělesa nepokládat žádný hořlavý materiál ani do blízkosti od topných těles (min.vzdálenost 2 m v přímém směru sálání a 1 m v ostatních směrech);
- =>čisticí tkaniny nasáklé hořlavými kapalinami ukládat do označených kovových nádob s víkem, před skončením pracovní doby je nutné veškerý obsah těchto nádob odstranit z objektu

- => zákaz trvalého snímání krytů osvětlovacích těles , zákaz zásahů do el. instalace osobám bez el. kvalifikace , pravidelně provádět elektrorevize;
- => v prostorách dílny je zakázáno používat tepelné elektrospotřebiče a jiné el. spotřebiče , které nemají nic společného s provozem a jejich používání není povoleno majitelem firmy;
- => pravidelně provádět revizi elektrického ručního nářadí během používání;
- => dodržovat ustanovení tohoto požárního řádu
- => každý zaměstnanec je povinen počínat si tak aby , nezavdal příčinu ke vzniku požáru;
- => každý zaměstnanec je povinen hlásit všechny technické závady , které by mohli zapříčinit vznik požáru,
- => místa s vyšším nebezpečím vzniku požáru jsou prostory u el. rozvaděčů , kde může dojít ke zkratu na el. rozvodech nebo k el. přechodovému odporu , čímž může dojít ke vzniku požáru , který se může rozšířit na ostatní části pracoviště;
- => tlakové lahve s technickými plyny a plyny pro plamenné svařování musí být umístěny nejméně 3 m od zdrojů tepla a zajištěny proti pádu řetězem třmenem nebo objímkou. Tlaková nádoby nesmí být vystaveny sálavému teplu tak , aby její povrchová teplota dosáhla a překročila 34°C.

Opatření k zamezení vzniku a šíření požáru : provádět pravidelné revize a údržbu el. zařízení

=> provádět pravidelnou údržbu , obsluhu a opravy strojů , tak jak to požaduje výrobce daného zařízení

4. Stanovení oprávnění a povinnosti osob při zajišťování stanovených podmínek požární bezpečnosti a to pro zahájení , průběh , přerušeni a ukončení činnosti.

Zaměstnanci se při práci chovají tak , aby nezavdali příčinu ke vzniku požáru, obsluhují stroje v souladu s pracovními postupy a návody k obsluze, při manipulaci s materiálem ukládají tento tak aby nebyly zastaveny komunikační prostory , přístupy k el. rozvaděčům , přístupy k přenosným hasicím přístrojům , přístupy k únikovým východům a k hlavním uzávěrům všech vstupních médií. Po ukončení práce uklidí své pracoviště a vypnou el. spotřebiče.

V případě zjištění závady , která by mohla zapříčinit vznik požáru , hlásí tuto skutečnost neprodleně vedoucímu pracoviště.

Zaměstnanci jsou povinni dbát všech příkazů a zákazů na úseku požární ochrany, které vydal zaměstnavatel.

Vedoucí zaměstnanci dodržují ustanovení tohoto požárního řádu a kontrolují pracoviště a zaměstnance v průběhu výkonu práce. Po ukončení práce provedou po odchodu zaměstnanců kontrolu jím svěřeného pracoviště. Vedoucí zaměstnanci odpovídají za odstranění všech zjištěných nebo nahlášených závad.

Strojní zařízení smí obsluhovat , opravovat a seřizovat pouze osoby , které jsou k tomuto určeny a prokazatelně seznámeni s danou činností. Konkrétní jmenování rozsahu povolených činností ve vztahu ke strojům je uvedeno v denících jednotlivých strojů.

Práce s otevřeným ohněm se provádějí za dodržení podmínek uvedených ve vyhlášce č. 87/2000 Sb. (viz směrnice č. 3/ PO).

5. Stanovení podmínek pro bezpečný pobyt a pohyb osob a způsob zabezpečení volných únikových cest.

=> v prostoru pracoviště je nutno udržovat neustále čistotu a pořádek tak , aby únikové a komunikační prostory byly volné , aby byl volný přístup k hasicím přístrojům, rozvodným skříním el.en. a k hlavním uzávěrům všech vstupních médií;

=> hlavní komunikace musí být vždy vyznačena vodorovným dopravním značením , včetně přístupu k přenosným hasicím přístrojům , el. rozvaděčům a hlavním vypínačům všech vstupních médií.

6. Jméno a příjmení odpovědného vedoucího zaměstnance.

.....
jméno a příjmení

.....
podpis

Zpracoval:

SCHVÁLIL : dne 01.11.2008

.....
statutární zástupce

1/ Přehled o umístění výstražných a bezpečnostních tabulek ,přenosných hasicích přístrojů a vnitřních hydrantů

A – PŘENOSNÉ HASICÍ PŘÍSTROJE A HYDRANTY

poř.č. druh umístění

poř.č.	druh	umístění

B – VÝSTRAŽNÉ A INFORMAČNÍ TABULKY

poř.č. název umístění

poř.č.	název	umístění